UNI EN ISO 9001:2015
sede: Via Novara, 199- 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) ITALY Tel. 0163/828111-Fax 0163/828130 www.brandoni.it-quality@brandoni.it
N. Registro Imprese Novara 00113680037 Cap. soc. € 1.200.000 int. Vers. Cod. Fisc. e Part. IVA 00113680037

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
DECLARATION OF CONFORMITY

In conformità alle Norme / According to the Norms :
EN 10204-2.1
UNI EN ISO/IEC 17050-1

DICHIARIAMO SOTTO LA NOSTRA ESCLUSIVA RESPONSABILITÀ CHE LA SERIE D6 – VALVOLA DI RITEGNO A DOPPIO BATTENTE WAFER, E' CONFORME ALLA NORMATIVA DM 174 ED E' IDONEA ALL'UTILIZZO PER ACQUA POTABILE, COME RISULTA DAL RAPPORTO DI PROVA N.2912 DEL 18/12/2019 EFFETTUATO DA GALVANOFINISH SRL.

WE DECLARE HEREBY UNDER OUR EXCLUSIVE RESPONSABILITY THAT D6 SERIES – DUAL-PLATE WAFER CHECK VALVE, IS COMPLYING TO THE DECLARATION DM 174 AND IT IS SUITABLE FOR DRINKING WATER, AS A RESULT FROM TEST REPORT NR. 2912 ON 18/12/2019 MADE BY GALVANOFINISH SRL.

BRANDONI S.p.A.

BRANDONI S.P.A.
ASSICURAZIONE QUALITA'
LUCA SAINO

ROMAGNANO SESIA, 7 gennaio 2020

galvanofinish srl
Via Brughiere, 19
28017 San Maurizio d'Opaglio –NO-
Tel. 0039-0322-915889 Fax. 0039-0322-915933
P.IVA 01644030031

Report N. 2912
Date issued: 18/12/2019

RAPPORTO DI PROVA
Test report

Data ingresso campioni/Date in: 04/12/2019

Nome richiedente/Client name: Brandoni S.p.A.
Indirizzo/address: Via Novara, 199 28078 Romagnano Sesia– NO- Italia
All'Attenzione del Sig./To the kInd attention of Mr. Cupia

Nome produttore/Producer name: Brandoni S.p.A.

Descrizione dei campioni/Sample description

Serie D6, valvola di ritegno a doppio battente wafer, corpo in ghisa grigia EN GJL250, disco in acciaio inox, tenute in EPDM, vernice epoxy / D6 series, dual-plane wafer check valve, cast iron EN GJL250 body, stainless steel disc, EPDM seat, epoxy coating

Provenienza dei campioni/ Background::
I campioni sono stati consegnati a Galvanofinish dal cliente
Le condizioni del campione al momento del ricevimento erano (normali, differenti dal normale, danneggiate, etc.): normali

The sample was submitted (mailed) to Galvanofinish by the client
Sample condition when received (normal, abnormal, departure from standard condition): normal

Scopo del test: i campioni sono stati testati per verificare la soddisfazione dei requisiti di migrazione globale secondo il D.M. 6 aprile 2004 n.174, D.Lgs. 31/2001 e D.M. 21/3/73.

Scope and purpose of the testing: This report describes results of test for Global leaching following D.M. 6 aprile 2004 n.174, D.Lgs. 31/2001 and D.M. 21/3/73

ESPOSIZIONE E NORMALIZZAZIONE/EXPOSURE AND NORMALIZATION

I campioni sono stati posti in contatto con l'acqua di estrazione per 24 h a 40°C. L'acqua di estrazione utilizzata è Acqua deionizzata tipo ASTM D 1193 Type II.

Samples have been put into contact with extraction water for 24 hours at 40°C. Extraction water employed was deionized water like ASTM D 1193 Type II.

I campioni sottoposti a prova saranno conservati per 15 giorni dalla data dell'analisi se non diversamente concordato con il cliente.
Questo rapporto non può essere riprodotto, se non interamente, senza un consenso scritto del laboratorio.
I risultati del test sono destinati alla conoscenza esclusiva del cliente a cui sono intestate le analisi e i risultati del test non sono applicabili a prodotti simili a quelli testati.

galvanofinish srl
Via Brughiere, 19
28017 San Maurizio d'Opaglio –NO-
Tel. 0039-0322-915889 Fax. 0039-0322-915933
P.IVA 01644030031

L'esposizione dei pezzi all'acqua di estrazione è stata preceduta da un lavaggio degli stessi con acqua corrente per 30 minuti.

Before the exposure pieces have been rinsed with tap water for 30 minutes.

I risultati ottenuti sono stati normalizzati secondo la Sezione 2 del D.M. n. 174 utilizzando la seguente formula:
Results have been normalized following Section 2 of DM 174 using this formula:

$$M = [(m / a_1) \times (a_2 / q)] \times 1000$$

M = risultato espresso in mg/Kg./result espressed in mg(Kg
m = quantità determinata di costituente in esame (mg)/quantity of leached substance in mg
a_1 = area della superficie in dm^2 del campione in contatto durante la prova/sample surface in dm^2 exposed during test
a_2 = area della superficie in dm^2 del campione in contatto nelle effettive condizioni di impiego/ sample surface in dm^2 exposed in the field
q = g. di acqua effettivamente contenute nell'oggetto nelle condizioni di impiego/mass of water contained in the sample

MIGRAZIONE GLOBALE/GLOBAL LEACHING: (Valore limite M = 50 mg/Kg. All.III D.M.174)/(Reference Limit M = 50 mg/Kg All.III DM 174)

Valvola ritegno DN40
m = < 0,1 mg
q = 60,0 g.
$a_1 = a_2$

Result found: M < 0,1 mg/Kg.

I campioni testati danno un valore si cessione che **rispetta** i limiti di legge/Sample tested give a leaching value which **respects** regulation limit.

Si certifica che ogni singola parte di questo test è stata condotta sotto la continua, diretta supervisione del laboratorio Galvanofinish e che questo è un rapporto autentico ottenuto dai risultati di analisi eseguite su questo materiale.

We certify that all portions of each test performed were under continuous, direct supervision of Galvanofinish lab and that this report is a true report of results from our tests of this material.

dott.sa Paola Zeffiretti
Direttore Tecnico

Firmato digitalmente da
Paola Zeffiretti
O = Ordine Chimici Piemonte e Val D Aosta/80097230017
OU = Numero di iscrizione:002191
T = Chimico
C = IT

IMPORTANTE: INFORMAZIONI RISERVATE

I campioni sottoposti a prova saranno conservati per 15 giorni dalla data dell'analisi se non diversamente concordato con il cliente.
Questo rapporto non può essere riprodotto, se non interamente, senza un consenso scritto del laboratorio.
I risultati del test sono destinati alla conoscenza esclusiva del cliente a cui sono intestate le analisi e i risultati del test non sono applicabili a prodotti simili a quelli testati.